

RENOLIT CL-X2

PI-B 0015

Strana 1/2

Popis

Plastické mazivo RENOLIT CL-X2 bylo původně vyvinuto jako víceúčelové a automobilní mazivo pro ozbrojené složky. Je velmi vhodné pro použití v prostředí velmi nízkých teplot až do - 54 °C a současně zajišťuje dobrou výkonnost až do teploty + 95 °C.

Výjimečnou vlastností tohoto vápenatého maziva je jeho schopnost absorbovat vodu znečišťující mazanou oblast, což zajišťuje, že mazací funkce není ohrožena. Je proto vhodné jako univerzální mazivo nabízející vynikající ochranu pro zařízení, která mohou přijít do styku s vodou.

Výkonnost maziva zvyšují vysokotlaké (EP), antikorozní a antioxidantní přísady, deaktivátory kovů a speciální emulsifikující přísady, které jsou v něm obsaženy.

Toto středně konzistentní mazivo (NLGI 2) je vyrobeno podle předpisu DEF STAN 91-27/1 a splňuje schválení NATO pod kódem G-403.

Vlastnosti a výhody

- Vápenaté mýdlo zajišťuje vynikající odolnost proti vodě.
- Vynikající antikorozní ochrana.
- Obsahuje vysokotlaké (EP) přísady na ochranu proti opotřebení za podmínek vysokého zatížení.
- Emulguje vodu v zóně maziva a chrání tak ložiska před korozí.
- Obsahuje antioxidant k prodloužení životnosti.
- Schváleno dle NATO G-403.
- Schváleno dle British Government Specification XG279.
- Schváleno dle DEF STAN 91-27/1.

Použití

Plastické mazivo RENOLIT CL-X2 je určeno především pro použití za vlhka nebo při nízké teplotě, například pro:

- průmyslová zařízení
- nářadí a nástroje
- ložiska
- tanky a obojživelná vozidla
- užitková vozidla
- přívěsné lodní motory.

Charakteristika

Vlastnosti	Jednotka	Údaje	Zkouška dle
Barva	-	tmavě jantarová	-
Struktura	-	hladká	-
Zahušťovadlo	-	vápenaté mýdlo	-
Bod skápnutí	°C	min. 130	ISO 2176
Penetrace po prohnětení při 25 °C	mm/10	265 - 295	ISO 2137
Klasifikace produktu dle DIN	-	KP 2 G -50	DIN 51 825
Klasifikace produktu dle ISO	-	L-XEBHB 2	ISO 6743-9
Konzistence	-	2	NLGI
Obsah vody	%	stopy	IP 74
Kyselost základu maziva jako % kyseliny olejové	% hm.	max. 0,16	IP 37
Zásaditost základu maziva jako % Ca(OH) ₂	% hm.	max. 0,16	IP 37
Odlučování oleje při 25 °C	% hm.	max. 6,0	ASTM D 1742
Oxidační stabilita, pokles tlaku po 1000 h	bar	max. 0,35	IP 142
Koroze mědi, po 24 h při 40 °C	-	vyhovuje	IP 112
ČKS, svařovací zatížení	N	> 2943	IP 239
Typ kapalné složky	-	rafinovaný ropný olej	-
Viskozita základového oleje při 40 °C	mm ² /s	14,3	ISO 3104
Viskozita základového oleje při 100 °C	mm ² /s	3,2	ISO 3104
Rozsah pracovních teplot	°C	- 54 až + 95	-